

Bombas eficientes para lamas para aplicações de elevado desgaste

A remoção das lamas é uma parte essencial das operações diárias numa grande variedade de indústrias, tais como a exploração mineira, processamento de minério, remoção de areias, tratamento de cinzas e fresagem de aço.

As aplicações nestas indústrias exigem muito das bombas de drenagem de lamas, especialmente no que se refere aos custos relacionados com o desgaste, reparações e manutenção.

Nesta série de bombas, a voluta, e com efeito todas as peças de desgaste, são feitas em ferro fundido temperado, com elevada percentagem de cromo, que proporciona uma protecção total contra o desgaste. O impulsor, com elevada percentagem de cromo, integra um perfil em flecha para manter a elevada eficiência e um desempenho sem obstruções, mesmo nas aplicações mais exigentes.

A unidade motriz pode ser facilmente separada da voluta, para se ter um acesso rápido às peças gastas. E não é necessário substituir toda a voluta, pois o desenho dividido do corpo da voluta torna fácil o acesso e a substituição do revestimento da mesma.

A Flygt é o único fabricante que disponibiliza aos clientes uma solução total para o tratamento de lamas. As bombas podem ser fornecidas com agitador, para manter o poço mais limpo. Um arrefecimento interno opcional permite bombear a baixas alturas manométricas, evitando a acumulação de sedimentos – a isso chamamos Clean Sump Technology (tecnologia de poço limpo).

As bombas para lamas possuem capacidades até 350 l/s e alturas manométricas até 100 metros, com densidades até 1500 Kg/m³.



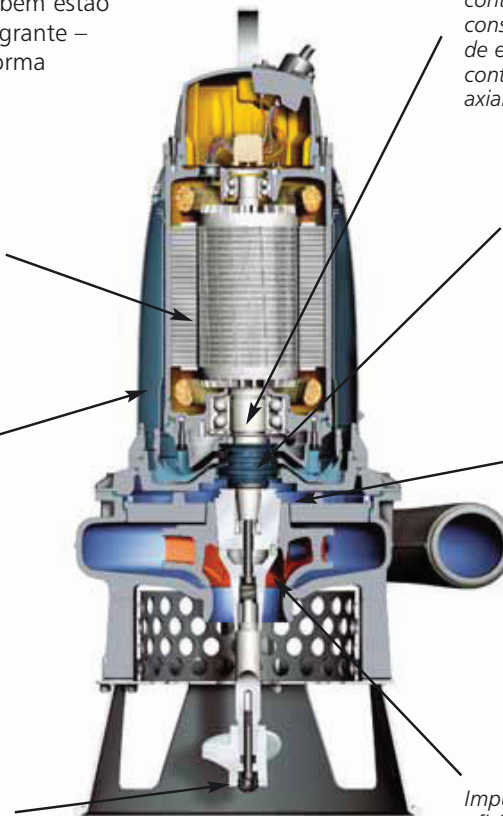
Desenho

Todas as bombas são testadas e homologadas em conformidade com as normas nacionais e internacionais (IEC 34-1 CSA). As bombas também estão disponíveis em versão anti-deflagrante – certificação Factory Mutual e Norma Europeia (FM e EN).

Motor de indução em gaiola de esquilo, de elevado desempenho, especialmente concebido e fabricado pela Flygt para uso em bombas submersíveis. Os motores têm capacidade para até 15 arranques por hora.

Um sistema opcional de arrefecimento interno significa que a bomba não precisa de estar sempre submersa. Continuará a bombear até níveis muito baixos de lamas pastosas, o que ajuda a prevenir a acumulação de sedimentos no poço.

Existe um agitador opcional, em ferro fundido com elevada percentagem de cromo, para misturar os sedimentos e agitar os sólidos, de forma a evitar que se depositem.



Fabricadas para 50.000 horas de serviço contínuo, o desenho dos rolamentos consiste num rolamento com duas filas de esferas de contacto angular, que contraria tanto as forças radiais como axiais.

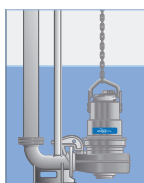
O sistema de empanque plug-in™ proporciona um encaixe perfeito e torna a substituição mais rápida e simples. O seu desenho protege ainda as superfícies do empanque de contaminantes, durante a desmontagem e a montagem.

O cubo do impulsor está equipado com eficientes alhetas em flecha, que expulsam as partículas abrasivas.

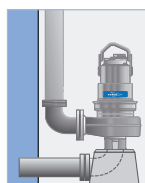
Existe ainda uma zona de isolamento de pressão. Todas juntas, estas características constituem uma protecção adicional dos empanques, reduzindo a pressão na zona do empanque mecânico.

Impulsor fechado de elevada eficiência, fabricado com materiais de elevada resistência ao desgaste. O desenho de três canais proporciona uma acção equilibrada, para uma vida longa dos empanques e rolamentos.

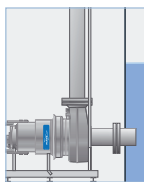
Instalação



Semi-permanente, húmida



Permanente seca



Permanente seca



Portátil húmida

Impulsor

O impulsor da bomba de lamas pastosas é um impulsor de canal aberto, feito em ferro fundido temperado, com elevada percentagem de cromo, que é extremamente resistente ao desgaste.



Saídas grandes passam sólidos de tamanhos variados

Saídas de grandes dimensões garantem o bombeio eficiente, mesmo quando passam pela bomba aglomerados de partículas ou grandes pedaços de matérias estranhas.